## GS

#### GS BASIC GS PRO, GS SPECIAL GS PREMIUM, GS SILENCE

#### **GS** BASIC

Die GS-Basic-Reihe ist das Einstiegsmodell der Lifter Gabelhubwagen. Die Modellreihe zeichnet sich durch Robustheit und Zuverlässigkeit aus, und ist erhältlich in den Gabellängen 800 mm und 1.150 mm.

#### **GS PRO,** SPECIAL \*

Die GS-Pro-Reihe ist gegenüber der BASIC-Reihe mit Ein- und Ausfahrrollen und einer verbesserten ergonomischen Deichsel ausgestattet. Die Special-Serie erlaubt den Transport aller Arten von Paletten Dank der unterschiedlichsten Gabelabmessungen. Die verstärkte Rahmenstruktur ermöglicht eine Tragfähigkeit von 3.000 kg (Modellreihe GS PRO 3 t.)

#### **GS** PREMIUM \*

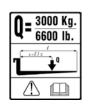
Die GS-Premium-Reihe ist die innovativste Lösung, standardmäßig mit einer Pendelachse und einer stufenlosen Absenkung der Gabelzinken ausgestattet.

Die zertifizierte Hydraulikpumpe ist auf 50.000 Hubzyklen ausgelegt.

#### **GS** SILENCE \*

Der Gabelhubwagen Silent wurde Entwickelt um die Geräusch Emissionen sehr stark zu reduzieren, selbst bei abgesenkten Gabeln ohne Last und bei unebenen Böden. Der Silent Gabelhubwagen ist somit das richtige Gerät für z.B. Anlieferungen von Supermärkten in Wohngebieten.

Die GS-Serie ist die passende Lösung für alle Einsätze für den manuellen Transport. Für den Transport von empfindlicher und zerbrechlicher Ware, wie z. B. Glas oder Keramik. Die Premium Version verfügt zudem über eine stufenlose Absenkung. Die Special Serie bietet eine breite Auswahl an Gabellängen und -breiten, um für jeden Palettentyp die passende Ausführung zu finden. Zudem ist die PRO Version mit einer Tragfähigkeit von 3.000 kg erhältlich, welches die Produktpalette der Hubwagen "made in Italy" vervollständigt.









Erhältliches Zubehör: Tandem Lastrollen, Polyurethan Lastrollen, Gummi Lenkrollen, Hand- und Betriebsbremse



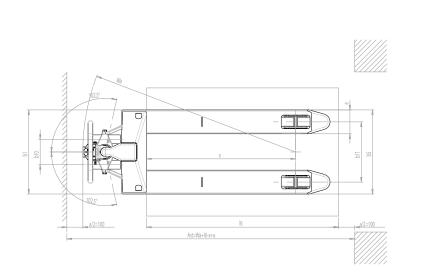
# ÜBERDRUCKVENTIL Wenn die maximale Tragfähigkeit überschritten wird, öffnet das Überdruckventil, um eine Beschädigung der Hydraulik zu vermeiden.

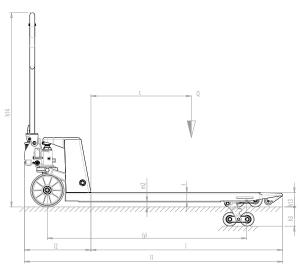


#### LACKIERUNG

Der Rahmen wird in der Pulverbeschichtungsanlage bei 250 °C beschichtet und gewährt somit eine hohe Beständigkeit gegen Verschleiß.

### Manuelle Geräte





Kennzeichen											
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS Silence	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4
1.3	Fahrantrieb: (Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro)			MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
1.4	Bedienung: (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND	BEGLEITEND
1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	2200	2500	2500	2500	3000	2000	2500	2000
1.6	Lastschwerpunkt	С	mm	600	600	600	600	600	600	400	600
1.8	Lastabstand	Х	mm	932	932	932	932	932	932	582	945
1.9	Radstand	у	mm	1192	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192
Gewicht											
2.1	Eigengewicht ohne Last (Elektro-Geräte einschl. Batterie)		kg	61-63	61-63	63-65	61-63	79	78	52-54	71
2.2	Achslast mit Hublast vorn / hinten		kg	655/1606-1608	767/1794-1796	739/1824-1826	738/1823-1825	889/2190	606/1472	691/1861-1863	693/1378
2.3	Achslast ohne Hublast vorn / hinten		kg	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	49/29	35/17-19	48/23
Räder	Fahrwerk										
3.1	Bereifung: vorn / hinten			P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2	Reifen, Abmessung vorn (Ø x Breite)			200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x50	200x55	200x55
3.3	Reifen, Abmessung hinten (Ø x Breite)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x60	80x30	82x82-60	50x58
3.4	Seitenräder (Ø x Breite)			-	-	-	-	-	-	-	-
3.5	Räder Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/6	2/2-2/4	2/4
3.6	Spurweite vorn	b10	mm	155	155	155	155	155	155	155	130
3.7	Spurweite hinten	b11	mm	375	375	375	375	375	375	250	365
Abme	ssungen										
4.4	Hub	h3	mm	115	115	115	115	115	115	115	115
4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min/max.	h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85	85	85	85	85	85	85	55
4.19	Gesamtlänge (Plattform Geh-/ Standposition)	11	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200	1550
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Plattform Geh-/ Standposition)	12	mm	400	400	400	400	400	400	400	400
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	525	525	525	525	525	525	400	525
4.22	Gabelzinkenmaße (Stärke, Breite, Länge)	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	40/160/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	525	525	525	525	525	525	400	525
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30	30	30	30	30	30	30	15
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs (Plattform Geh-/ Standposition)	Ast	mm	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435	1822
4.35	Wenderadius (Plattform Geh-/ Standposition)	Wa	mm	1367	1367	1367	1367	1367	1367	1017	1367
Leistu	ngsdaten										
5.2	Hubgeschwindigkeiten, mit / ohne Hublast		Anzahl	13/13	13/13	13/13	13/6	13/13	13/13	13/13	13/13
G = Gu	mmi, N = Nylon, P = Polyurethan, A = Stahl, NE = Nylon	Extra									
GABEI	LÄNGE I	mm	60	0 800	950	1000	1150	1220	1350 150	00 1800	2000
LASTSCHWERPUNKT c		mm	30	0 400	475	500	600	610	675 75	0 900	1000
RÄDER, ANZAHL VORN/HINTEN (x=ANGETRIEBEN)			2/2-	2/4 2/2-2/-	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4 2/-	4 2/4	2/4
GESAMTLÄNGE I1		mm	100	00 1200	1350	1400	1550	1620	1750 190	00 2200	2400
LASTA	BSTAND x	mm	38	2 582	732	782	932	1002	1132 128	32 1582	1782

842

57-59

40/17-19

1017

1435

642

52-54

37/15-17

817

1235

kg

mm

mm

Ast

RADSTAND

WENDERADIUS

EIGENGEWICHT OHNE LAST

ACHSLAST MIT HUBLAST VORN/HINTEN

ACHSLAST OHNE HUBLAST VORN/HINTEN

ARBEITSGANGBREITE BEI PALETTE 800x1200 LÄNGS

992

59-61

40/19-21

1167

1585

1042

60-62

39/21-23

1217

1635

 $356/2196-2198\ 580/1017-1435\ 688/1871-1873\ 716/1844-1846\ 739/1824-1826\ 821/1744-1746$ 

1192

63-65

43/20-22

1367

1835

1262

65-67

44/21-23

1437

1855

1392

90

880/1710

59/31

1567

1985

1542

112

929/1717

66/46

1717

2135

1842

127

1002/1625

76/51

2017

2435

2042

134

1037/1597

80/54

2217

2635